

## MAX BOY collection



### Feature

「切断」「研磨」1台2機能ダブルアクション！  
寸法出し公差 ±0.01mm。

### 強 靱



PCFの機械ボデーは、鋼鉄製板金ハウジングとなっています。

従来の鋳物構造では、湿気を吸いやすいため、錆びやすく、ボルトトップ・ベアリングの組付けも崩れやすく、複雑でした。それに比べ、丈夫でシンプルな構造となっています。

### 長 持



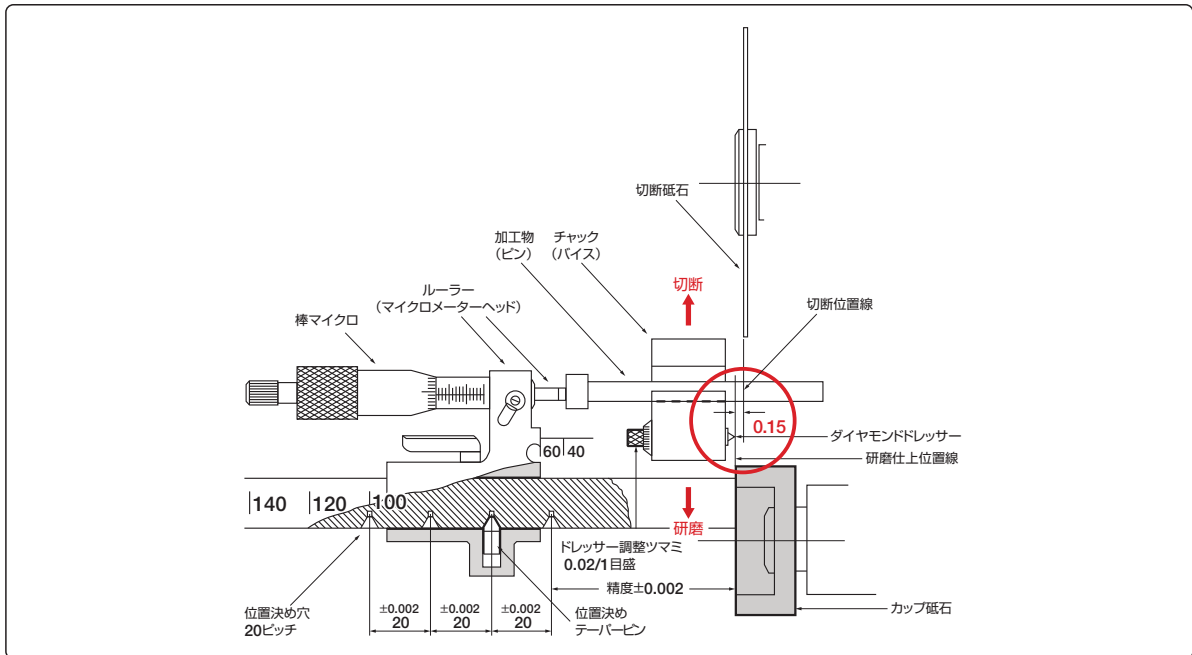
消耗品である WA 純正カップ砥石及び純正切断用砥石ダイヤモンドドレッサー等を、常時在庫いたしております。中でも切断用砥石は、その性能において、従来の切断砥石をはるかにしのぎます。

摩耗度が低く、大変損傷の少ない切断砥石です。

# PIN CUT FACER

## PCF 1

### 精密な構造



## PCF 2

### 機械仕様

全長寸法精度	±0.01mm		
端面直角精度	φ25mm×90° ±0.01mm		
最大ワーク寸法	φ25mm×300mm (標準)	φ25mm×500mm (特注)	φ25mm×600mm (特注)
最小ワーク寸法	φ0.5×60mm (標準)		φ0.5×15mm (特別附属品使用時)
切断砥石	孔径φ31.8mm×外径φ180mm×厚み1mm		
カップ砥石	孔径φ20mm×外径φ100mm×厚み50mm		
回転数	3,600R.P.M.		
モーター	200V 3相 50/60HZ (標準装備)		
機械重量	約87.5kg		
機械サイズ	L430mm×W360mm×H500mm		

特許 No./R. O. C. PAT. NO. 40774 ; U.S.A., JAPAN, KOREA, CHINA, EUROPEAN Pat & OTHER COUNTRY PATENT PENDING.

## PCF 3

### 特別附属品

- L/Y500 ルーラーセット

長さ 500 mm までのワーク (ピン) 加工ができます。

- L/Y600 ルーラーセット

長さ 600 mm までのワーク (ピン) 加工ができます。

- スモールデバイス

首下 15~60 mm までのワーク (ピン) 加工ができます。

(60 mm 以下のピンを切断したい時のオプションとして御用意しております。)

