

DIECAST CAVITY PARTS



Supported by 株式会社 日本精機

Feature

これまでに直3～V8のシリンダーブロック金型を延べ250型製作した実績があります。長年の金型製作から得た経験を生かし、現在では中子・インサートなどの製作体制に特化しております。

特にウォータージャケット入子は国内外の多数のユーザーより高評価をいただき、年間約100個（※2013年度実績）の注文をいただきました。

特徴としては、精密3軸・4軸・5軸マシニングセンタそれぞれの機械特性と、弊社の加工技術を融合させた直彫り加工です。放電加工レスを実現させることで製品表面の脆化層もなく、材質本来の特性や熱処理の効果を十分に生かした製品が実現できます。これにより鑄造寿命向上に貢献しています。

DIECAST CAVITY PARTS



Supported by 株式会社 日本精機

Feature

シリンダーブロック金型製作と同様に、ATミッションケース金型 約100型、MTミッションケース金型 約100型の製作実績があります。ミッションケース金型にかかわる部品としては特にスプライン入子の製作に力を入れています。5軸マシニングセンタで効率と精度を追求し続けています。年間約50個（※2013年度実績）の実績。更なる体制強化を目指しています。アルミダイカストによるFFトランスミッション及びFRトランスミッションのメインスライドの製作には国内外でも多くの実績を積み重ねてまいりました。特殊小型インサートもあらゆる形状に対応することができております。高精度冷却穴加工を得意として、安心の品質で製品をお届けいたします。