

Note

1. Finish Ra6.3 (Ra25, Ra1.6, Ra0.2)
2. Surface Treatment : Nitride
Surface Hardness : Hv700
Diffusion Zone of Nitride : 2~3μm
Quenching Temperature : HRC43±1
3. Engrave Mark : (Part#, Pin Name, Vendor Name)
4. General Tolerance : ±0.2

注記

1. 仕上 Ra6.3 (Ra25, Ra1.6 Ra0.2)
2. 塩浴軟窒化 (Nitride)
表面硬さ Hv700以上
化合物層厚さ 2-3μm程度
拡散層深さ 100μm程度
焼入れ焼戻し HRC 43±1
3. 品番とY記号、メーカー名刻印の事
4. 一般寸法公差は±0.2とする。

REV. NO.	DESCRIPTION	DATE	BY	CHK	MEMO
0	1st Draft Based On JS				

PROJECTION METHOD	1002	1	SKD61	HRC43±1
PART No.	数量	材料	硬度	
1002				

SCALE 1:1

Sample pin
Drawing No. DYNAMO DY1002
Reference number 12345-6789

Feature

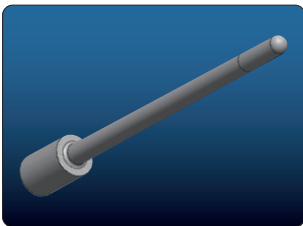
ダイカスト部品メーカーだから出来る確かな知識と実績！

弊社はダイカスト部品メーカーとして「鋳抜きピン及びインサートの作図」に取り組んでいます。作図実績も5年を超え、メーカー様からも信頼とご好評をいただいております。

近年、3D主体の金型製作において図面の作図は非常に重要で、スピードに対するニーズも高まっています。弊社は「スピーディ&安価」をテーマに鋳抜きピンの作図から製作までを一貫して取り行います。

製作手順

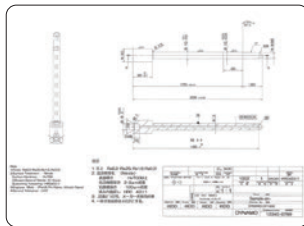
3Dデータ支給



お客様より3Dデータをご支給いただきます。



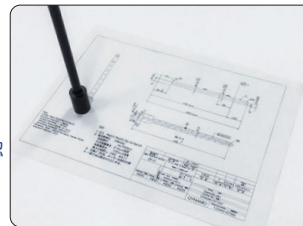
2Dデータ作製図



お客様の承認後、製作に移ります。
※公差の指示がない場合、上記図面の公差となります。



品質保証



品質保証データ添付とともに、製図図面をお渡します。







出荷



お客様



取扱いコーティング一覧

	サンプル	膜種	カラー	HV(表面硬度)	特徴
窒化処理		タフトライド	黒	900 ~ 1200	表面から窒素を浸透させ、耐摩耗性、耐疲労性に優れる。
		イオン窒化	グレー	1000 ~ 1200	表面から窒素を浸透させ、耐摩耗性、耐疲労性に優れる。
		KOSUMO V1	薄いグレー	900 ~ 1100	従来のガス軟窒化をダイカスト用にチューニング。
		KOSUMO V2	薄いグレー	600 ~ 800	化合物層、拡散層深さ、窒化硬さ制御により耐ヒートクラックに特化。
		スルスルフ	グレー	650 ~ 800	表面から窒素を浸透させ、耐摩耗性、耐酸化性、耐熱性に優れる。
		カナック	茶～黒	600 ~ 800	耐疲労強度・耐摩耗性の向上。
		カナック OX	黒	600 ~ 800	耐疲労強度・耐焼付溶損性・離型剤親和性に優れる。
窒化 PVD コーティング		ダイナモSコート	紫	2800 ~ 3000	ベースに窒化を施し、表面に PVD コートをしました。
		CMTi	ゴールド	2500	ベースに窒化と PVD の両方の良い部分を合わせました。
PVD コーティング		ダイナモコート	紫グレー	3400	厚膜(7-10 μ m)、耐摩耗性、耐熱性に優れる。
		CrN	無色	1700 ~ 2100	摺動性、耐熱性、耐腐食性に優れる。
		TiN	ゴールド	1700 ~ 2400	耐摩耗性、摺動性に優れる。
		TiAlN	紫	1700 ~ 2400	耐摩耗性、耐熱性に優れる。
		ALCRONA	青グレー	3200	熱がこもる部位での焼き付け対策。高い耐熱温度。
		FUTURA NANO	紫グレー	3300	ナノ積層。離型剤かかりにくい部位での焼き付け対策。
		LUMENA	紫グレー	3400	厚膜(7-10 μ m)、ナノ積層。 離型剤かかりにくい部位での焼き付け対策。溶損、クラック対策。
		レリオン CL	無色	1700	離型性に優れ耐溶損性を大幅に向上させる Cr 系の多層被膜。
CVD コーティング		TD	メタリックグレー	3000	熱 CVD による密着力、耐焼付溶損性。
		Ti3	ゴールド	2300	熱 CVD による密着力、抜群の3層被膜。
PCVD コーティング		P-CVD(TiN)	ゴールド	2000 ~ 2300	溶損・焼付・摩耗性・ヒートチェック・クラック防止。
		P-CVD(TiAlN)	紫	2300 ~ 3500	溶損・焼付・摩耗性・ヒートチェック・クラック防止。
		P-CVD(TiAlSiCNO)	紫	1500 ~ 5000	離型剤フリー、又はレスに効果がある。溶損・焼付も○

※その他コーティングはお問い合わせをお願いします。

